

Centro de Mecanizado de 5 Ejes Pinnacle BX500A

Ref: PINNACLE BX-500A



Especificaciones técnicas

Marca	PINNACLE
Recorrido eje X	1.300
Recorrido del eje Y	610
Recorrido eje Z	810
Distancia del husillo a la superficie de la mesa	100 - 910
Ranuras en T (A x Dist. x N)	18x125x5
Mesa de trabajo (LxA)	1.450x610
Diámetro de la mesa (Ø)	500
Cono del husillo	BT-40
Diámetro interno del husillo	70
Distancia del centro del husillo a la columna	675
Velocidad del Husillo	15.000
Fuerza de anclaje	800±100
Motor principal	15/18
Tipo de motor	INDRAMAT (IMB 160F-4B)
Par nominal del motor	48/120
Tipo de transmisión	Worm gear
Ratio de reducción	1:72
Rango de inclinación	±120°
Tipo de transmisión (Mesa)	Worm gear
Tipo	Separado
Diámetro del agujero de la mesa	60
Velocidad de rotación	11.1
Incremento de la indexación mínimo	0.001
Par de trabajo	764
Par de sujeción	1.157
Avance del motor X/Y/Z	36/ 36/ 24
Avance de corte ejes X/Y/Z	10000
Par nominal X/Y/Z	11/ 11/ 11
Par Nominal eje B	11
Par Nominal eje C	11
Cambiador automático tipo ATC	PLATO
Cambiador automático de herramientas tipo Cam	DUAL ARM
Seleccionador de herramientas (Bi-direccional)	RANDOM
Nº herramientas	30

Diámetro Máximo de la Herramienta	75
Longitud Máxima de la Herramienta	250
Peso Máximo de la Herramienta	8
Posicionamiento ejes lineales XYZ	0.005
Posicionamiento rotatorio BC	14" / 14"
Repeteabilidad ejes lineales XYZ	0.003
Repeteabilidad rotatoria BC	8" / 8"
Suministro de aire	6
Voltaje requerido	380
Suministro eléctrico	40
Capacidad del tanque de refrigerante	300
Peso de máquina	6.800
Altura de la máquina	3.100
Área de la máquina (LxA)	3.400x2.230

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Imágenes

