

## Torno CNC Tongtai TVL25-S2

Ref: TVL25-S2



## Especificaciones técnicas

<b>Marca</b>	TONGTAI
<b>Modelo</b>	TVL-25-S2
<b>Recorrido ejes X/Z</b>	290/400
<b>Recorrido eje X</b>	290
<b>Recorrido eje Z</b>	400
<b>Diámetro máximo de volteo</b>	370
<b>Diámetro máximo de volteo sobre el carro</b>	370
<b>Diámetro máximo de torneado</b>	370
<b>Distancia entre puntos</b>	300
<b>Velocidad del Husillo</b>	3.000
<b>Cono del husillo</b>	A2-6
<b>Tamaño del plato</b>	8
<b>Diámetro interior a través del husillo</b>	40
<b>Diámetro del rodamiento del husillo</b>	100
<b>Nº herramientas</b>	8 (Servo)
<b>Avance rápido ejes X/Z</b>	30/24
<b>Velocidad de corte</b>	0.001/ 5.000
<b>Motor del husillo (50%ED)</b>	15/11
<b>Motor del refrigerador</b>	0.37/ 1.1
<b>Motor hidráulico</b>	1.5
<b>Diámetro interior herramienta</b>	40
<b>Diámetro exterior de la herramienta</b>	25x25
<b>Servo motor del eje X</b>	3
<b>Servo motor del eje Z</b>	3.0
<b>Avance rápido eje Z</b>	24
<b>Avance rápido eje X</b>	30
<b>Área de la máquina (LxAxH)</b>	1.370x2.820x2.430
<b>Peso</b>	4.900