Ferrotall Maquinas-Herramienta, S.L.

Central
Blanco Macael, s/n
Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)
Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI
Avda. de la provincia, 73
03440 IBI (Alicante)
Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Torno CNC Tongtai TVL-40

Ref: TVL-40



CIF: ESB54013032 - R.M. Alicante, Tomo 2938, Libro 0, Folio 77, Hoja A-92532, Inscrip. 1ª

Ferrotall Maquinas-Herramienta, S.L.

Central
Blanco Macael, s/n
Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)
Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI
Avda. de la provincia, 73
03440 IBI (Alicante)
Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Especificaciones técnicas

Marca	TONGTAI
Modelo	TVL-40 [M]
Recorrido ejes X/Z	285/ 390
Recorrido eje X	285
Recorrido eje Z	390
Diámetro máximo de volteo	700
Diámetro máximo de torneado	520 [370]
Distancia entre puntos	350
Velocidad del Husillo	2.250
Cono del husillo	A2-8
Tamaño del plato	12
Diámetro interior a través del husillo	55
Diámetro del rodamiento del husillo	120
Nº herramientas	8 [12 (VDI-50)]
Diámetro exterior del portaherramientas	25x25
Diámetro interior del portaherramientas	40
Avance rápido ejes X/Z	20/ 24
Velocidad de corte	0.001 - 5.000
Motor del husillo	22/ 18.5
Servo motor ejes X/Z	3.0/ 7.0
Motor del refrigerador	0.37/ 1.5
Motor hidráulico	1.5
Diámetro interior herramienta	50
Diámetro exterior de la herramienta	32x25
Servo motor del eje X	3
Servo motor del eje Z	7.0
Avance rápido eje Z	24
Avance rápido eje X	20
Área de la máquina (LxAxH)	1.840x3.450x3.060
Peso	8.000

CIF: ESB54013032 - R.M. Alicante, Tomo 2938, Libro 0, Folio 77, Hoja A-92532, Inscrip. 1ª