

Torno CNC Tongtai TNL-120H

Ref: TNL 120H



Especificaciones técnicas

Marca	TONGTAI
Modelo	TNL-120H [HS/ HL/ HLS/ HLSB]
Recorrido eje X	200
Recorrido eje Z	400 [400/ 600/ 600/ 600]
Diámetro máximo de volteo	400
Diámetro máximo de volteo sobre el carro	310
Diámetro máximo de torneado	320 [220/ 320/ 220/ 210]
Distancia entre puntos	400 [400/ 600/ 600/ 600]
Velocidad del Husillo	2.500
Cono del husillo	A2-8
Tamaño del plato	10
Capacidad de barras	63
Diámetro interior a través del husillo	76
Diámetro del rodamiento del husillo	120
Distancia del centro al suelo	1.000
Incremento de indexación mínimo eje CS	- [0.001/ - 0.001/ 0.001]
Tamaño del plato (Sub Husillo)	6
Diámetro interior a través del husillo (Sub husillo)	- [- / - / - / 35]
Incremento de indexación mínimo eje CS (Sub husillo)	- [- / - / - / 5(0.001)]
Nº herramientas	12
Diámetro exterior del portaherramientas	25x25
Diámetro interior del portaherramientas	40
Sistema de transmisión	Hidráulico
Recorrido de los ejes X/Z/B	200/ 400 [400/ 600/ 600/ 600]/ - [- / - / - / 600]
Velocidad de corte	0.001 - 5.000
Recorrido del contrapunto	400 [400/ 600/ 600/ -]
Cono interno del cabezal	MT#5
Motor del husillo	9/ 7.5
Servo motor ejes X/Z	3.0/ 3.0
Motor del refrigerador	0.37
Motor hidráulico	1.5
Avance rápido eje Z	30
Avance rápido eje X	20 [20/ 20/ 20/ 24]

Central

Blanco Macael, s/n

Pol. Ind. Las Norias - 03670 Monforte del Cid (Alicante)

Teléfono: +34 966 662 296 / FAX: +34 966 663 856

Delegación IBI

Avda. de la provincia, 73

03440 IBI (Alicante)

Teléfono: +34 965 553 233 / FAX: +34 966 554 990

Área de la máquina (LxAxH)

2.350 [2.400/ 2.580/ 2.640/ 2.950]x1.860
[2.150/ 1.790/ 2.150/ 1.940]x2.010

Peso

4.300 [4.500/ 4.700/ 4.900/ 5.100]